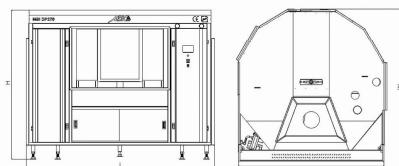


پرتاپل دستگاهی با حرارت مند در مقدار غیر مستقیم، با قابلیت تولید انواع نان های سنتی از قبیل: تافتون، لواش آذری، بربری، شیرمهال و حتی پیتزا می باشد. بر اساس نوع نان تولیدی از انواع چدن های صاف (نان بربری و تافتون)، سوراخدار (نان لواش آذری)، برجسته (نان سنگک سنتی) در تولید این دستگاه استفاده می شود.



- سیستم حرارتی :

در این دستگاه با استفاده از یک مبدل خاص، حرارت مورد نیاز جهت پخت نان در زیر صفحات پخت و روی نان بدون اینکه گازهای ناسوخت در بستر پخت پراکنده شوند تامین می شود و به این ترتیب مصروفه هایاب (نان) تولید می گردد. پخت نان در این دستگاه با استفاده از دو روش حرارتی تشعشعی و مجاورتی مورث می گیرد.

- سیستم برق :

سیستم کنترل الکترونیکی دستگاههای تولید شده در این شرکت به دو صورت قابل ارائه به مشتری می باشد.

- سیستم کنترل پیشرفته :

در این سیستم کلیه عملیات کنترلی بوسیله PLC نصب شده در تابلو برق انجام گرفته و اپراتور با صفحه کلید لمسی (HMI) می تواند تنظیمات لازم از جمله سرعت چرخش صفحه پخت، دما، زمان روشن و خاموش شدن اتوماتیک دستگاه و تایمز زمان پخت را انجام دهد و یا برنامه های از پیش تعیین شده برای انواع نان ها را اجرا ممکن می کند. نمایش منحنی تغییرات دما، امکان ذخیره سازی اطلاعات و انتقال بوسیله USB و همچنین قابلیت اتصال دستگاه به سیستم های کامپیوتری و امکان کنترل و تنظیم آن از راه دور و ... بنا به درخواست مشتری امکان پذیر می باشد.

- سیستم کنترلی ساده :

در این سیستم حرارت به وسیله ترمومترات تنظیم می شود و سرعت چرخش صفحه پخت به وسیله اینورتر قابل تنظیم بوده و سایر کلیدهای کنترل در اختیار اپراتور می باشد.



نان سالم ، هواگرد پاک ، ایران سرافراز
تکه شرکت دالش بنیان در صنعت نان ایران

ویژگی های دستگاه دوار پرتاپل:

- قرار گرفتن مصروف پخت با خمیر بر روی چدن خاکستری مناسب(با توجه به دمای فر)
- قابلیت کنترل بخار ناشی از تبخیر آب خمیر با توجه به طراحی کابین پخت
- استفاده از انواع استنليس استیل مخصوص منابع غذایی در ساخت کابین پخت
- ماندگاری بالا و عطر و طعم بسیار خوب نان تولیدی در مقایسه با نان سایر ماشین ها.

- دارای نشان استاندارد ملی ایران، شان CE اتحادیه اروپا و ISO ۹۰۰۱-۲۰۰۸ و Gost روسیه و UL کانادا

هزایان دستگاه دوار پرتاپل:

- به حداقل رساندن فضای مورد نیاز
- حداقل مصرف سوخت گاز بر تن ۵۰ متر مکعب و گازوبیل ۴۶/۷ لیتر بر تن
- مصرف سوخت بسیار باین به ترتیب عالیق بندی خوب دستگاه و تک مشغل بودن آن
- بسترهای کاملاً بهداشتی جهت تولید نان
- مجهز به سیستم کنترل الکترونیکی دما و سرعت

مشخصات فنی				
MBI DP 320 85	MBI DP 270 70	MBI DP 220 70	MBI DP 180 65	مدل
340x315x220	295x275x220	245x220x220	210x185x220	ابعاد (سانتی متر)
900-1100 kg	700-900 kg	500-700 kg	300-500 kg	ظرفیت پخت در ۸ ساعت
0.75	0.75	0.75	0.75	قدرت موتور (کیلووات)
220	220	220	220	ولتاژ برق (ولت)
گاز / گازوبیل	گاز / گازوبیل	گاز / گازوبیل	گاز / گازوبیل	نوع سوخت مصرفی
= 50 M ³ - 46.7 L	مقدار مصرف سوخت			
صفاف / سوراخدار	صفاف / سوراخدار	صفاف / سوراخدار	صفاف / سوراخدار	نوع صفحه چدنی
85	70 / 80	70	65	طول صفحه چدنی (cm)
3	3	3	3	کارگر مورد نیاز (نفر)

